

# PROCEDIMIENTO TÉCNICO

## INTRAAX®/VANTRAAX®

TEMA: Procedimiento de Instalación en Campo del Soporte ABS Soldable

NO. PUBLICACIÓN: L778SP

FECHA: Junio 2008 REVISIÓN: B

Todas las dimensiones en pulgadas

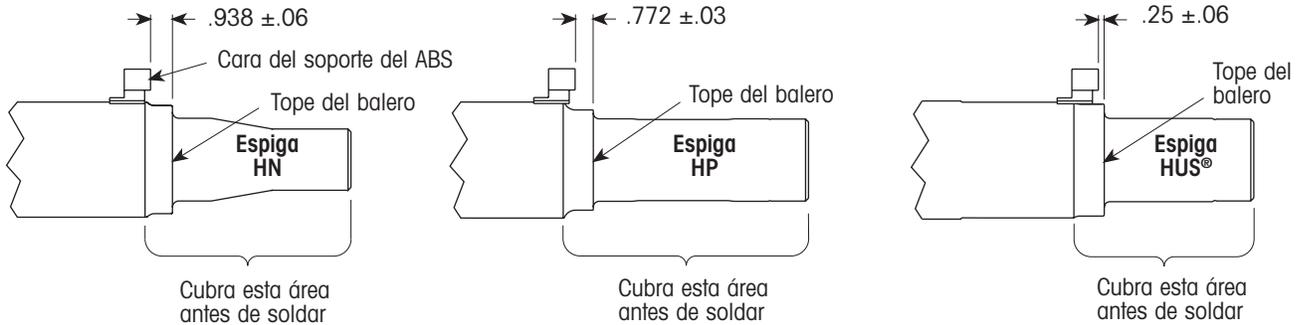


Figura 1. Posicionando el soporte del ABS a lo largo del eje

### INSTALANDO EL SOPORTE DEL ABS

**NOTA:** Este kit (número de parte S-27117 para ejes de 5" o número de parte S-28757 para ejes de diámetro mayor) es para ser instalado solamente en las suspensiones Hendrickson INTRAAX® y VANTRAAX®. No es para instalarse en ningún otro modelo o tipo de suspensión.

1. Remueva el ensamble llanta/rin, tambor de frenos, zapatas de freno y maza. Consulte la publicación técnica L496SP, *Procedimientos de Mantenimiento de la Terminal de la Rueda*, para detalles completos de remoción e información de seguridad.
2. Prepare las superficies para soldar. El área de montaje en el eje y el soporte del ABS deberán estar libres de humedad, suciedad, pintura y grasa. El eje y el soporte del ABS deberán tener también una temperatura de al menos 60°F (16°C).
3. Para posicionar el soporte del ABS a lo largo del eje, mida por atrás (parte interna) del tope del balero a la cara del soporte del ABS la distancia indicada en la figura 1.

4. Para posicionar el soporte del ABS alrededor del diámetro externo del eje, alinee el centro del agujero del soporte del ABS con el centro de la ranura en la araña de frenos o con el centro del agujero en la placa de torsión. Refiérase a la figura 2.

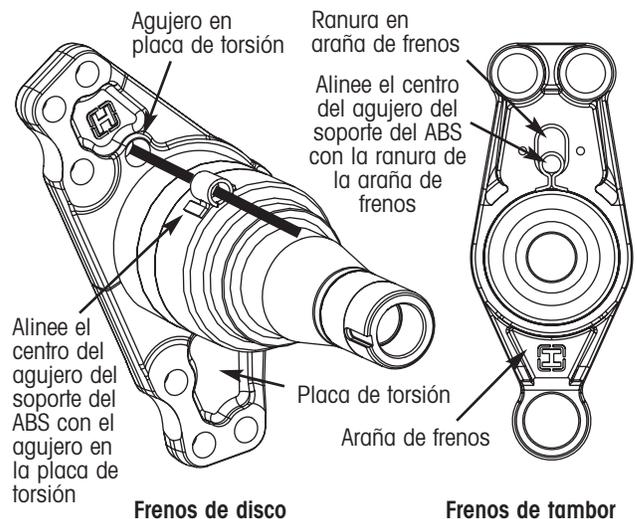


Figura 2. Alineando el soporte del ABS con la ranura de la araña de frenos

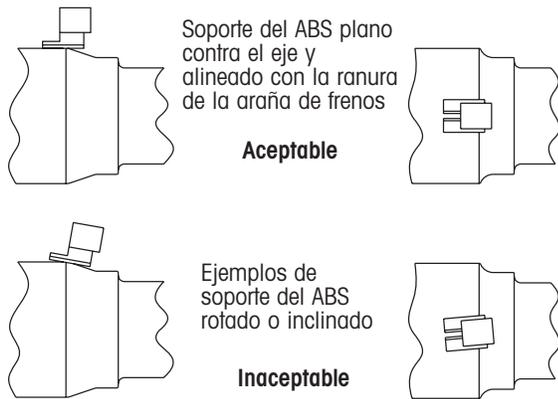


Figura 3. Posicionando adecuadamente el soporte del ABS

**IMPORTANTE:** El agujero del soporte del ABS debe estar alineado con la ranura en la araña de frenos o con el agujero en la placa de torsión. Si no está centrado, puede que el sensor del ABS no libre la araña de frenos o la placa de torque durante la instalación.

5. Sujete temporalmente el soporte en su lugar. Asegúrese de que el soporte del ABS este plano contra el eje y correctamente alineado. El soporte del ABS no deberá estar rotado o inclinado (figura 3).
6. Verifique que el soporte del ABS esté en la

ubicación adecuada. Inserte un sensor ABS en el soporte para asegurar el claro adecuado con la araña de frenos o placa de torsión y la maza.

7. Cuando la ubicación del soporte del ABS y el claro del sensor estén verificados, solde el soporte del ABS al eje con una soldadura de filete de 1/8" (3mm). Refiérase a la figura 4 para la ubicación de la soldadura.

Solamente un soldador capacitado y certificado deberá realizar la soldadura. Siga todas las reglas aplicables de seguridad y regulaciones para soldar, incluyendo pero no limitándose a, usar protección adecuada para los ojos y otro equipo protector personal, trabajar en un área ventilada y mantener todos los materiales combustibles y flamables fuera del área de trabajo. Consulte la publicación técnica L496SP, *Procedimientos de Mantenimiento de la Terminal de la Rueda*, para información adicional de seguridad.

**IMPORTANTE:** Antes de soldar, cubra el área entera de la espiga (como se muestra en la figura 1) para evitar daños por salpicar la soldadura.

8. Cuando se enfríe, remueva la abrazadera, fondee y pinte.

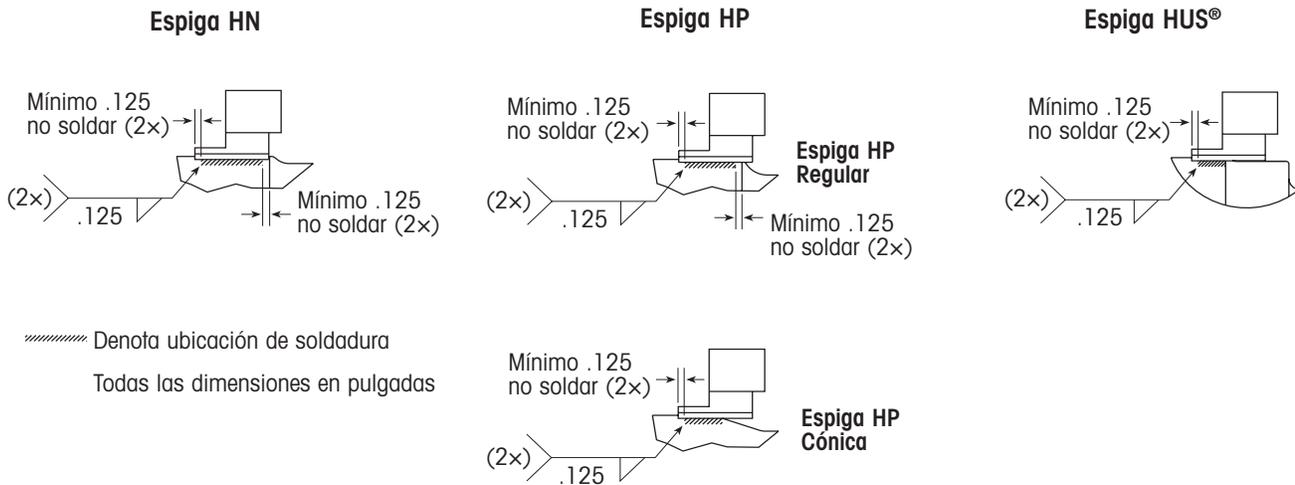


Figura 4. Detalles de soldadura

www.hendrickson-intl.com



Trailer Suspension Systems  
250 Chrysler Drive, Unit #3  
Brampton, ON Canada L6S 6B6  
905.789.1030  
Fax 905.789.1033

Trailer Suspension Systems 866.RIDEAIR (743.3247)  
2070 Industrial Place SE 330.489.0045  
Canton, OH 44707-2641 USA Fax 800.696.4416

Trailer Suspension Systems  
Av. Industria Automotriz #200  
Parque Industrial Sliva Aeropuerto  
Apodaca, N.L., México C.P. 66600  
(81) 8288-1300  
Fax (81) 8288-1301