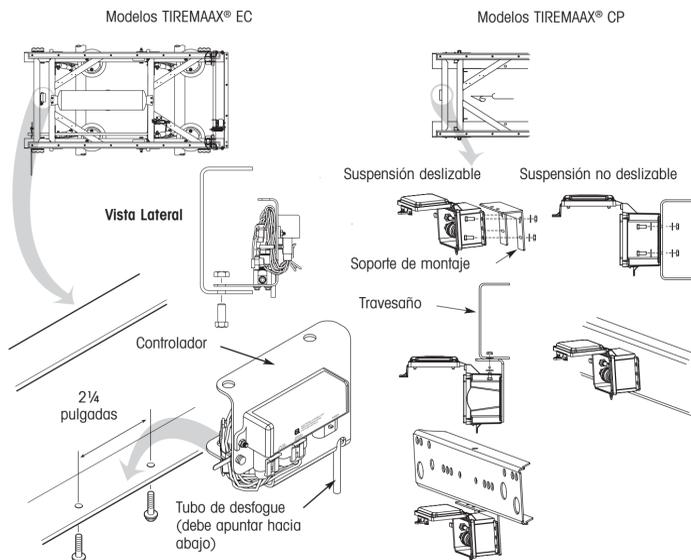


# TIREMAAX® Guía para Instalación

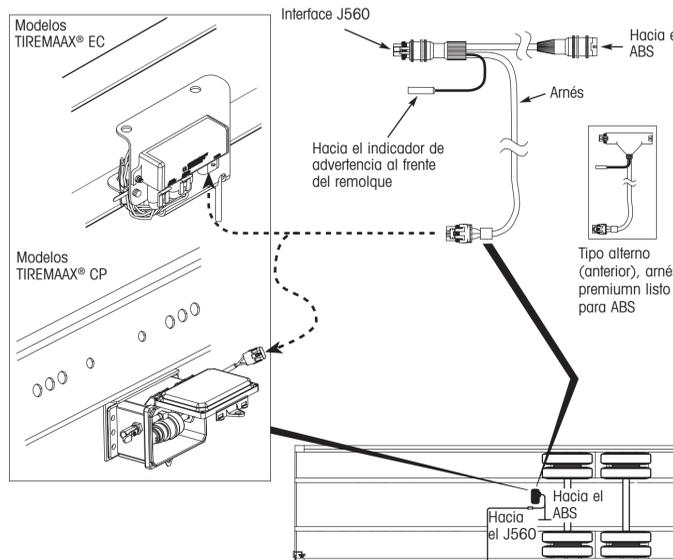
## L902SP Rev B 02-08

### 1 Determine una Ubicación de Montaje del Controlador



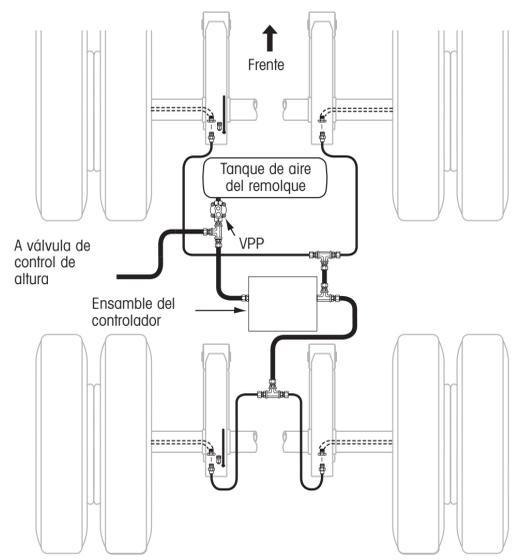
- El controlador debe ser instalado de tal manera que el tubo de desfogue o la válvula de descarga apunte hacia abajo
- En las suspensiones deslizables Hendrickson K-2®, los agujeros de montaje están pre-barrenados. En modelos TIREMAAX CP, un soporte de montaje es incluido para adaptar la caja al cuadro deslizable
- En suspensiones sin agujeros de montaje, seleccione una ubicación de montaje que sea accesible y protegida de peligros y barrene dos agujeros para instalar el soporte de montaje o soporte de montaje de la caja

### 2 Conecte el Arnés al Arnés del ABS



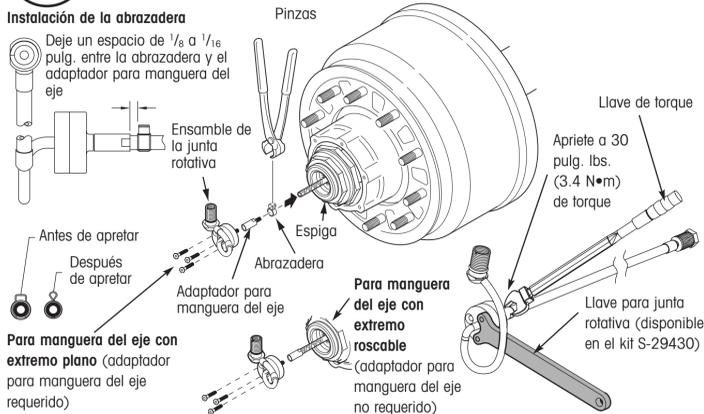
- Conecte el cable al indicador de advertencia TIREMAAX al frente del remolque
- Usando amarres de plástico, asegure el arnés dentro de la estructura del remolque para protección
- Se puede agregar grasa dieléctrica a todas las conexiones para evitar corrosión

### 3 Rutee las Líneas de Aire



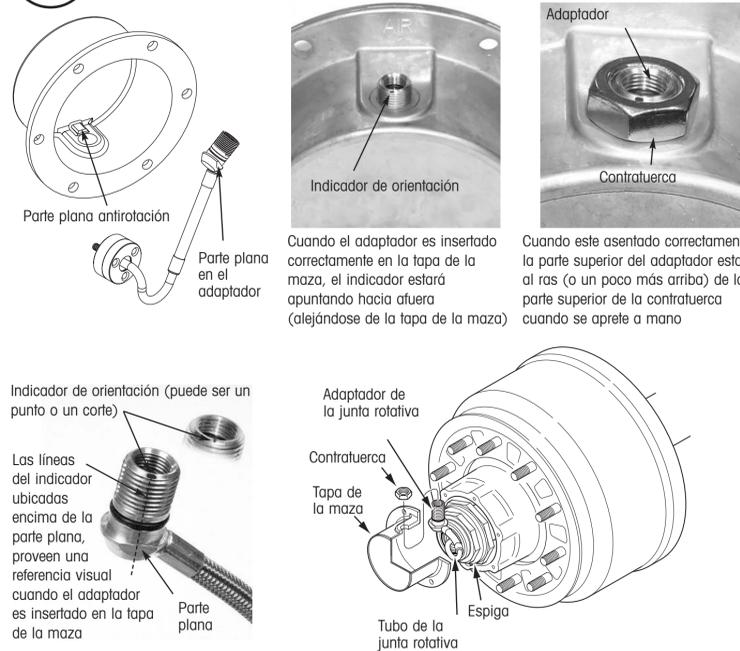
- Apriete las líneas de aire firmemente, luego apriete media vuelta adicional
- Consulte la publicación de Hendrickson L818SP, TIREMAAX® EC Procedimientos de Instalación, Servicio y Diagnóstico o L995SP, TIREMAAX® CP Procedimientos de Instalación, Servicio y Diagnóstico para detalles y requerimientos completos del ruteo de las líneas de aire
- Usando amarres de plástico, asegure las líneas de aire al chasis del remolque

### 4 Instale la Junta Rotativa (Ejes sin Vestir)



- Si la manguera para eje tiene un extremo plano, utilice un adaptador en el extremo de la manguera para conectar la manguera para eje de cada espiga al ensamble de la junta rotativa y apriete la abrazadera para sellar. Las superficies internas de la abrazadera deberán tocarse para alcanzar un sellado apropiado (vea la ilustración arriba). Si la manguera para eje es roscable, el adaptador para manguera del eje no es necesario
- Utilice la llave para junta rotativa para apretar la conexión de la manguera del eje a 30 pulg. lbs (3.4 N•m) de torque
- Instale el ensamble de la junta rotativa al tapón de la espiga con tres tornillos T20 Torx. Cuando alinee los agujeros en el ensamble de la junta rotativa con los agujeros del tapón de la espiga, gire el ensamble de la junta rotativa SOLAMENTE A LA DERECHA para prevenir la pérdida del torque de la conexión
- Apriete los tornillos a 45 ±5 pulg. lbs. (5 ±½ N•m) de torque

### 5 Instale la Tapa de la Maza (Ejes sin Vestir)

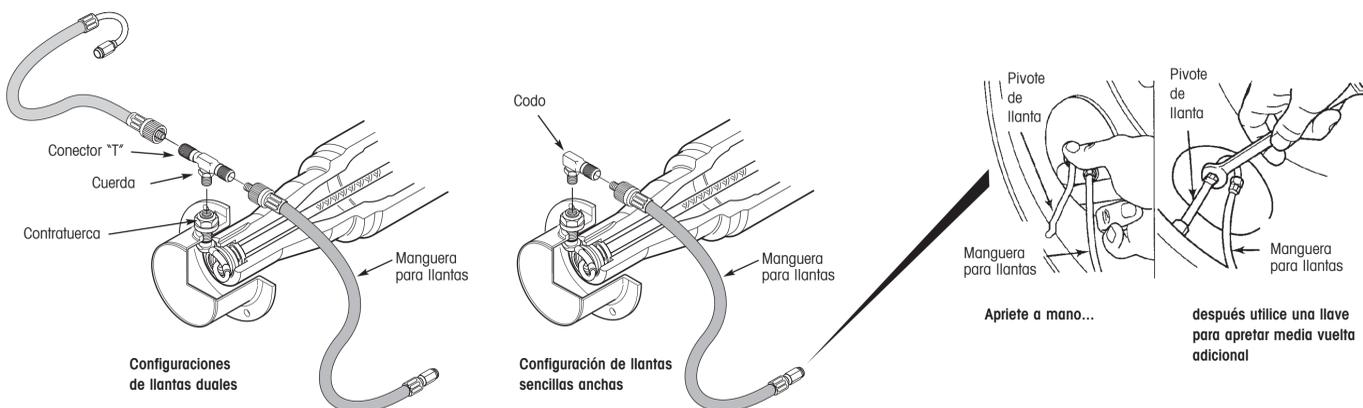


- Lubrique el sello O-ring del adaptador de la junta rotativa usando el mismo lubricante usado en la maza
- Inserte el adaptador a través del agujero en la tapa de la maza, alinee la parte plana del adaptador con la parte plana antirrotación de la tapa (el indicador de orientación apunta hacia fuera, o alejado de la tapa de la maza). No utilice pinzas o algún tipo de llave para estirar el adaptador del agujero en la tapa de la maza. Esto podría causar que el adaptador gire antes de que la parte trasera encaje con la tapa de la maza, pudiendo causar daños a la junta rotativa o a la tapa de la maza

**ADVERTENCIA:** EL NO ALINEAR LA PARTE PLANA COMO SE DESCRIBE PUEDE RESULTAR EN CONTAMINACIÓN EN LAS TERMINALES DE LAS RUEDAS Y LA POSIBLE FALLA EN LAS MISMAS

- Coloque la contratuercas de seguridad y apriete a mano. El adaptador deberá estar al ras de la parte superior de la contratuercas cuando se aprieta a mano
- Instale la tapa de la maza asegurándose que el tubo de la junta rotativa no está forzado o doblado. Asegúrela solamente con dos tornillos en este momento
- Verifique por fugas de aire y operación adecuada. Utilice alguna solución comercial para detectar fugas y el procedimiento de verificación de integridad del sistema descrito en la publicación de Hendrickson L818SP, TIREMAAX® EC Procedimientos de Instalación, Servicio y Diagnóstico o L995SP, TIREMAAX® CP Procedimientos de Instalación, Servicio y Diagnóstico. Cuando todas las conexiones están selladas, instale los tornillos de la tapa de la maza y la guarda. Apriete los tornillos a 12 - 18 pies. lbs. (16 - 24 N•m) de torque
- Apriete la contratuercas a 15 pies. lbs. (20 N•m) de torque y lubrique la maza con lubricante hasta el nivel correcto (si se lubrica con aceite)

### 6 Instale el Conector "T" y la Manguera para Llantas en Cada Extremo de la Llanta



Inspeccione la manguera para llantas por un ruteo adecuado. La manguera para llantas no deberá estar estirada o rozando la superficie de los rines.

Quando se instala el conector "T" / codo (todas las configuraciones de llantas)

- Instale el conector "T" (o codo) y apriete a 130 ±10 lbs pulg de torque. Utilice dos llaves para lograr el torque final. Una llave para sostener la contratuercas mientras que con la otra apriete el conector "T". Para aproximar 130 lbs. pulg, apriete el conector "T" a mano y después utilice el método de las dos llaves para apretar una vuelta adicional
- La manguera para llantas debe estar conectada directamente al pivote de la llanta y al conector "T" (o codo) (no utilice extensiones de pivote)
- Instale las mangueras en los pivotes de las llantas y apriete a mano, después utilice una llave para apretar media vuelta adicional. Instale la manguera para llanta en el conector "T" (o codo) y apriete a mano. Usando unas pinzas, verifique cuidadosamente que la conexión de la manguera este apretada. No sobreapriete la tuerca estriada de la manguera para llantas. El hacerlo doblará la "T" / codo y comprometerá la integridad de los componentes internos de la conexión "T" / codo. No dañe la tuerca estriada de la manguera para llantas. El hacerlo provocará que remover la manguera para llantas sea extremadamente difícil. Re-verifique las conexiones de la manguera para llanta en el pivote. Verifique que las conexiones del pivote no se aflojaron durante el proceso de conexión al conector "T"

**IMPORTANTE:** Después de que la instalación esta completa, realice una verificación al sistema por fugas de aire usando una fuente de aire regulada que este a ó debajo de la presión objetivo deseada (60 psi como mínimo). Consulte la sección VERIFICACIÓN DE INTEGRIDAD DEL SISTEMA en la publicación L818SP (modelos EC) y L995SP (modelos CP) de Hendrickson para detalles completos de la verificación del sistema por fugas de aire.

**Lea la publicación de Hendrickson L818SP, TIREMAAX EC Procedimientos de Instalación, Servicio y Diagnóstico (disponible en [www.hendrickson-intl.com/pdfs/trailer\\_pdfs/L818.pdf](http://www.hendrickson-intl.com/pdfs/trailer_pdfs/L818.pdf)) o L995SP, TIREMAAX CP Procedimientos de Instalación, Servicio y Diagnóstico (disponible en [www.hendrickson-intl.com/pdfs/trailer\\_pdfs/L995.pdf](http://www.hendrickson-intl.com/pdfs/trailer_pdfs/L995.pdf)) y siga todas las reglas e instrucciones de seguridad antes de operar el sistema.**

Preguntas? Llame al departamento de Servicios Técnicos de Hendrickson al tel. (81) 8288-1300.

**HENDRICKSON**  
The World Rides On Us™