

PROCEDIMIENTO TECNICO

SISTEMA DE INFLADO DE LLANTAS HENDRICKSON

TEMA: Procedimiento de Instalación de Mangueras para Llantas y Guarda

NO. PUBLICACION: L828SP

FECHA: Octubre 2006 **REVISION:** C

Este documento en particular se enfoca a un procedimiento técnico relativo al sistema de inflado de llantas Hendrickson. Antes de empezar algún trabajo en el sistema, lea y entienda la publicación L818SP, *TIREMAAX® Procedimientos de Instalación, Servicio y Diagnóstico* (disponible en www.hendrickson-intl.com) para información de seguridad e instrucciones adicionales.

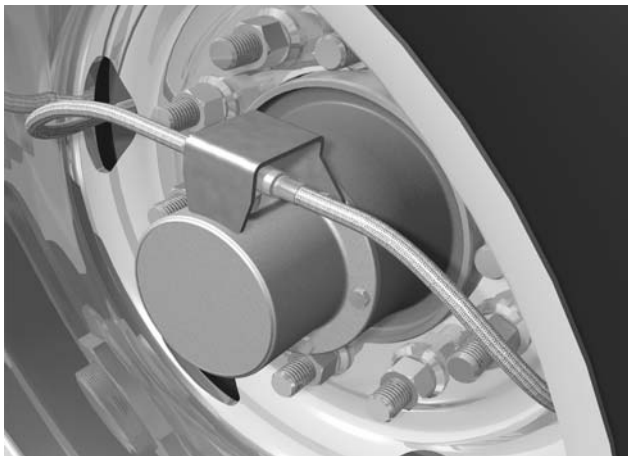


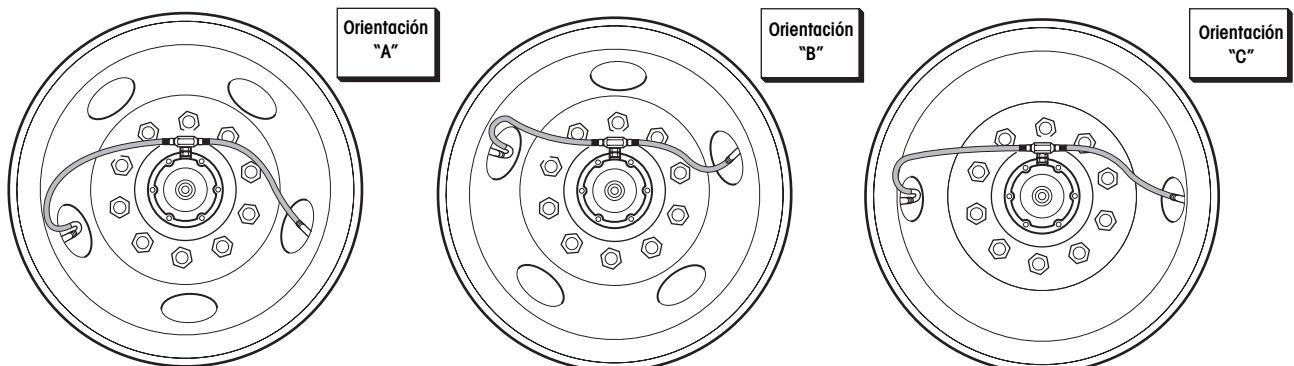
Figura 1. Instalación final de manguera para llantas y guarda

INSTALACION DE MANGUERAS PARA LLANTAS

NOTA: La manguera para llantas debe estar conectada directamente al pivote de la llanta y al conector "T". No utilice extensiones de pivote.

- Orienta la tapa de la maza y llanta de tal forma que la manguera no se estire o roce en el rin. Consulte las figuras 1 y 2 y la tabla ubicada en esta página.

Tamaño de rin	Número de Agujeros	Orientación de las Llantas
17.5"	2	C
	5	A
19.5"	2	C
	5	B
22.5"	2	C
	5	A
24.5"	2	C
	5	B
Llanta sencilla ancha 22.5"	N/A	N/A



Instalación para rin de 5 agujeros o rin de artillería de 5 brazos (17.5- o 22.5-pulgadas)

Instalación para rin de 5 agujeros o rin de artillería de 5 brazos (19.5- o 24.5-pulgadas)

Instalación para rin de 2 agujeros o rin de artillería de 6 brazos (cualquier tamaño de rin)

Figura 2. Orientación apropiada de rin y tapa de maza para instalación de manguera

⚠ PRECAUCION: Para configuraciones de llantas duales, el rin debe estar debidamente "orientado" en relación a la tapa de maza para prevenir que las mangueras rocen en el rin (figura 2). Si no se logra esto, pueden ocurrir fallas en las mangueras.

2. Para configuraciones de llantas sencillas anchas, existen dos tipos de conexiones — el conector "T" con tapón y el codo de 90 grados. Si usted tiene el conector "T" con tapón, instale primero el tapón antes de instalar el conector "T" en el adaptador de la junta rotativa. **Aplique una pequeña cantidad de sellador** a las cuerdas de un extremo del conector "T" y rosque el tapón en ese mismo extremo del conector "T" (figura 3). Apriete el tapón a 12 - 18 pies lbs. (16 - 24 N•m) de torque. Si usted tiene el codo de 90 grados, continúe con el paso 3.

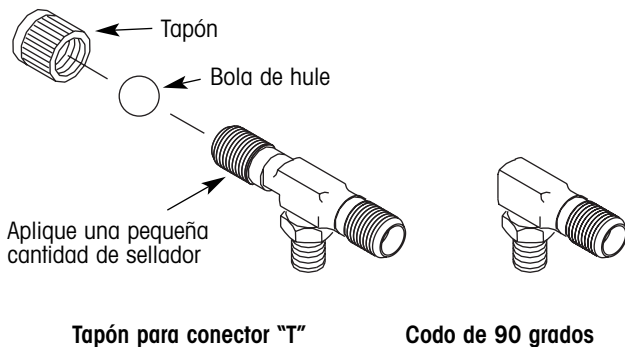


Figura 3. Conexiones para las configuraciones de llantas sencillas anchas

3. Para todas las configuraciones de llantas, atornille el conector "T" en las cuerdas del adaptador de la junta rotativa (figura 4) y apriete a 130 ±10 lbs. pulg. (14.7 ± 1 N•m) de torque. Utilice dos llaves para lograr el valor de torque final. Utilice una llave para sostener la contratuercas en el adaptador de la junta rotativa y utilice la segunda llave para apretar el conector "T" al torque final.

Si la llave de torque no esta disponible, un método alternativo para apretar a 130±10 lbs. pulg. (14.7 ± 1 N•m) de torque es apretar el conector "T" a mano y después utilizar el método de las dos llaves antes mencionado para apretar una

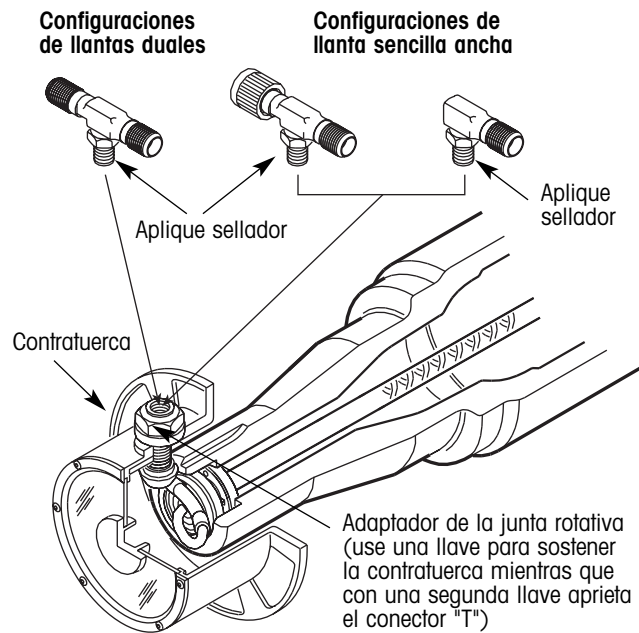


Figura 4. Instalación del conector "T"

vuelta adicional. Hendrickson recomienda apretar al valor de torque indicado, pero si utiliza el método alternativo, asegúrese que el conector "T" no pueda ser rotado en el adaptador después de que la vuelta adicional haya sido completada.

4. Instale las mangueras en los pivotes de las llantas y apriete a mano (figura 6).

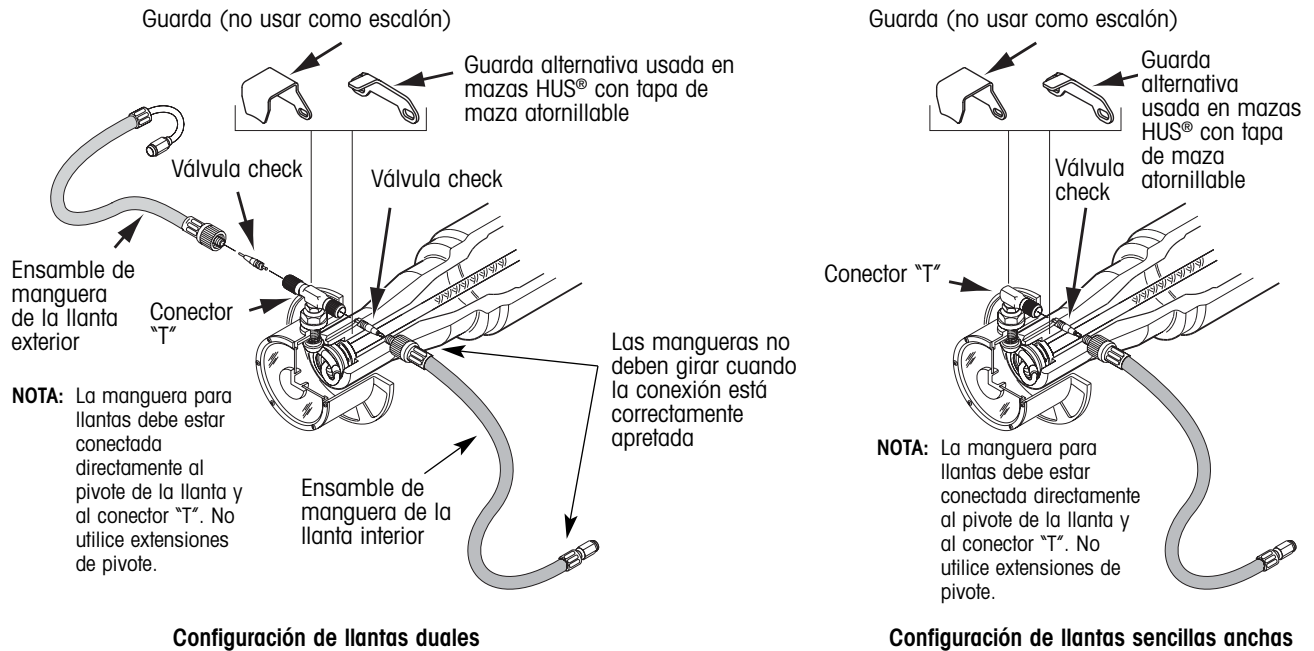
NOTA: La manguera para llantas debe estar conectada directamente al pivote de la llanta y al conector "T". No utilice extensiones de pivote.

5. Apriete la conexión manguera para llanta/pivote media vuelta adicional utilizando una llave de 7/16-pulg. (figura 6). **No sobreapriete esta conexión.** La manguera y el conector "T" están lo suficientemente apretados cuando al mover la manguera hacia adelante y hacia atrás no causa que la conexión se mueva.

⚠ PRECAUCION: NO sobreapriete la manguera para llantas en el pivote. Esto podría dañar el sello de la manguera para llantas. Con una llave, apriete solamente media vuelta adicional.



PROCEDIMIENTO DE INSTALACION DE MANGUERA PARA LLANTAS Y GUARDA



Configuración de llantas duales

Configuración de llantas sencillas anchas

Figura 5. Instalación de la manguera para llantas, válvula check y conector "T"

- Coloque la manguera para llantas al conector "T" y apriete a mano (figura 5).

Re-verifique la conexión de la manguera para llantas en el pivote. Verifique que la conexión de la manguera para llanta/pivote no se haya aflojado durante el proceso de conexión de la manguera para llantas al conector "T".

Después de que se complete el ensamble, verifique las conexiones manguera para llantas/pivote de llanta por fugas siguiendo el proceso de verificación de integridad del sistema indicado en la publicación L818SP,

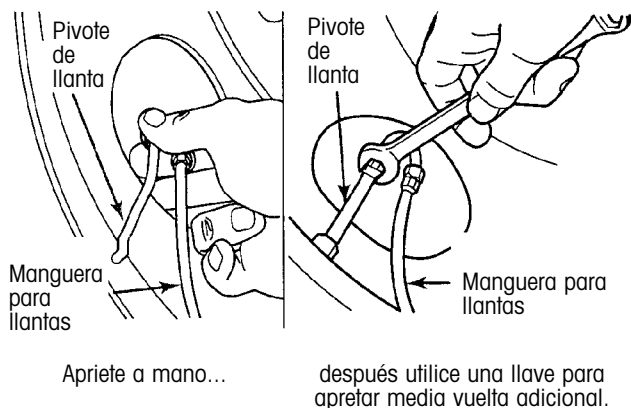


Figura 6. Instalando la manguera para llantas en el pivote de la llanta

TIREMAAX® Procedimientos de Instalación, Servicio y Diagnóstico (disponible en www.hendrickson-intl.com).

NOTA: El simplemente rociar las conexiones para ver si hay fugas no será suficiente. Utilice una solución detectora de fugas y siga el proceso de verificación de integridad del sistema (encontrado en la publicación L818SP, TIREMAAX Procedimientos de Instalación, Servicio y Diagnóstico) para verificar la hermeticidad de las conexiones. Si un sellado hermético no puede ser alcanzado por el tapón del conector "T" en las configuraciones de llantas sencillas anchas, llame al departamento de Servicios Técnicos de Hendrickson al (81) 8288-1300 en México.

- Coloque la guarda de la "T" (figura 5). Remueva los dos tornillos de la tapa de la maza más cercanos al adaptador de la junta rotativa y reinstale los tornillos de la tapa de la maza a través de los agujeros de la guarda de la "T". Apriete a 12 - 18 pie lbs. (16 - 24 N•m) de torque.

NOTA: La guarda del conector "T" no es usada en mazas HUS® con tapa de maza roscable.

www.hendrickson-intl.com



Trailer Suspension Systems
250 Chrysler Drive, Unit #3
Brampton, ON Canada L6S 6B6
905.789.1030
Fax 905.789.1033

Trailer Suspension Systems 866.RIDEAIR (743.3247)
2070 Industrial Place SE 330.489.0045
Canton, OH 44707-2641 USA Fax 800.696.4416

Trailer Suspension Systems
Av. Industria Automotriz #200
Parque Industrial Siva Aeropuerto
Apodaca, N.L., México C.P. 66600
(81) 8288-1300
Fax (81) 8288-1301