



H PROCEDIMIENTO TECNICO

Tornillos de la Tapa Superior RT™/RTE™

TEMA: Guía de Selección de la Longitud del Tornillo de la Tapa Superior
 NO. PUBLICACIÓN: 17730-189SP
 FECHA: Junio 2008 REVISIÓN: C

INTRODUCCIÓN

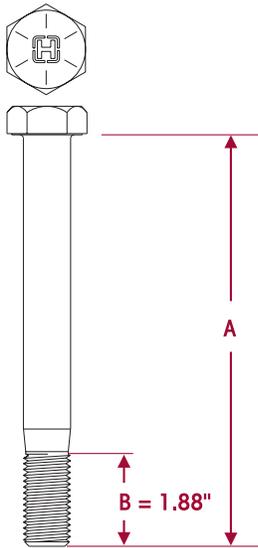
Esta publicación está enfocada en asistir al personal de mantenimiento con la selección e instalación de los tornillos de la tapa superior grado 8 genuinos de Hendrickson para suspensiones serie RT™/RTE™ de Hendrickson. Hendrickson ofrece los tornillos de la tapa superior en varias dimensiones "A" en incrementos de ¼ de pulgada a partir de 7¾" y hasta 14 pulgadas (ver Figura 1) dependiendo del ensamble de muelles usado en la suspensión RT/RTE particular. Consulte la tabla de selección de tornillos de tapa superior abajo para la selección de la longitud.

Para instrucciones completas de servicio y seguridad para reemplazo de componentes de suspensiones Series RT/ RTE, ver Publicación Técnica 17730-070SP.

PRECAUCIÓN

LONGITUDES INCORRECTAS DE LOS TORNILLOS DE TAPA SUPERIOR PUEDEN RESULTAR EN (1) FALLA PARA MANTENER UNA FUERZA APROPIADA DE SUJECIÓN, (2) ARTICULACIÓN REDUCIDA DEL EJE/VIGA (3) Y CONTACTO INAPROPIADO ENTRE EL TORNILLO DE LA TAPA SUPERIOR A LA VIGA O AL LARGUERO, TODO ESTO PUEDE CAUSAR UN DAÑO PREMATURO EN LOS COMPONENTES, LESIONES PERSONALES, PÉRDIDA DE CONTROL DEL VEHÍCULO, O DAÑO A LA PROPIEDAD.

FIGURA 1



SELECCIÓN DEL TORNILLO DE LA TAPA SUPERIOR

La longitud correcta del tornillo (como se muestra en la Figura 1) puede ser determinada usando los siguientes lineamientos:

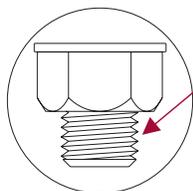
- Dimensión "A" – mida el tornillo removido
- Asegúrese que la Dimensión "A" es ¾" más el grosor del ensamble de muelle.
- Dimensión "B" es de 1.88"

DESPUÉS de apretar a 275-325 pie libras de torque en la secuencia apropiada, verifique que un **MÍNIMO** de 3 cuerdas completas hasta un **MÁXIMO** de 5 cuerdas completas se extiendan más allá del extremo de la tuerca, ver Figura 2. Estos lineamientos son necesarios para ayudar a asegurar:

- Agarre completo de la cuerda en la tuerca candado.
- El claro adecuado entre el tornillo de la tapa superior y las vigas igualadoras, o el chasis y el tornillo superior en instalaciones de tornillo invertidas.

NO. PARTE	DIM. A	NO. PARTE	DIM. A
30550-016	7.75"	30550-010	11.00"
30550-017	8.00"	30550-011	11.25"
30550-018	8.25"	30550-012	11.50"
30550-019	8.50"	30550-013	11.75"
30550-001	8.75"	30550-014	12.00"
30550-002	9.00"	30550-015	12.25"
30550-003	9.25"	30550-020	12.50"
30550-004	9.50"	30550-021	12.75"
30550-005	9.75"	30550-022	13.00"
30550-006	10.00"	30550-023	13.25"
30550-007	10.25"	30550-024	13.50"
30550-008	10.50"	30550-025	13.75"
30550-009	10.75"	30550-026	14.00"

FIGURA 2



3 Mínimo a 5 Máximo de cuerdas completas expuestas después de apretar a especificación. Apriete a 275-325 pie libras de torque.

NOTA Usar la longitud correcta del tornillo de la tapa superior es importante para ayudar a asegurar que el sistema de suspensión RT/RTE y sus componentes funcionen a su máxima eficiencia.



INSTALACIÓN DEL TORNILLO DE LA TAPA SUPERIOR

Ver publicación Hendrickson 17730-07OSP y materiales relacionados aplicables del fabricante de vehículo para instrucciones adicionales de seguridad respecto a reemplazo de componentes.

1. Ensamble la tapa superior entre las orejas del respaldo de la silla y arriba de la hoja principal del ensamble de muelles. La hoja principal tiene una arandela plana o una taza piloto forjada hacia arriba en el tornillo central que pilota en una cavidad en la tapa superior.

NOTA Esta característica proporciona la alineación correcta del ensamble de muelles a la silla.

2. Ensamble los cuatro tornillos de la tapa superior (lubrique todas las cuerdas completas con aceite SAE-30 antes del ensamble) con arandelas y tuercas de seguridad en la tapa superior y la silla, ver Figura 3.

NOTA Algunas configuraciones de suspensiones RT/RTE requieren la instalación invertida de los tornillos de la tapa superior. Consulte al fabricante del vehículo para configuraciones específicas de la tornillería de la tapa superior.

3. Ajuste las tuercas de seguridad de los tornillos de la tapa superior lo suficiente para sostener el ensamble en su lugar, aproximadamente \mathbb{N} 100 pie libras de torque.
4. Ensamble los tornillos de ajuste de la tapa superior para la capacidad apropiada de suspensión RT/RTE como se indica:

• RT/RTE 340-523

Ensamble los tornillos de ajuste de la tapa superior, (rondana de seguridad, tuerca de seguridad y tornillo de cabeza cuadrada), ver Figura 4. Apriete los tornillos de cabeza cuadrada a \mathbb{N} 100-150 pie libras de torque, después apriete las tuercas de seguridad de los tornillos de ajuste a 100-150 pie libras de torque, ver Figura 4.

• RT 650

Ensamble el tornillo de ajuste de cabeza hexagonal de la tapa superior y apriete a \mathbb{N} 120-200 pie libras de torque, ver Figura 4.

5. Apriete uniformemente las tuercas de seguridad de los tornillos de la tapa superior en incrementos de 100 pie libras de torque en la secuencia adecuada mostrada en la Figura 4, hasta que el valor de torque final de \mathbb{N} 275-325 pie libras de torque sea alcanzado.

NOTA Las tuercas de seguridad de los tornillos de la tapa superior deben ser reapretadas después de las primeras 500 millas de servicio, y a los intervalos regulares de mantenimiento preventivo, sin exceder un año o 50,000 millas, lo que ocurra primero. NO exceda el valor especificado de 275-325 pie libras de torque en la tornillería de las tapas superiores de la suspensión RT/RTE.

Dirija cualquier pregunta sobre esta publicación al departamento de Servicios Técnicos de Hendrickson al tel. (81) 8288-1300 o vía email a techservices@hendrickson-intl.com. Para mayor información sobre productos Hendrickson visite www.hendrickson-intl.com.

FIGURA 3

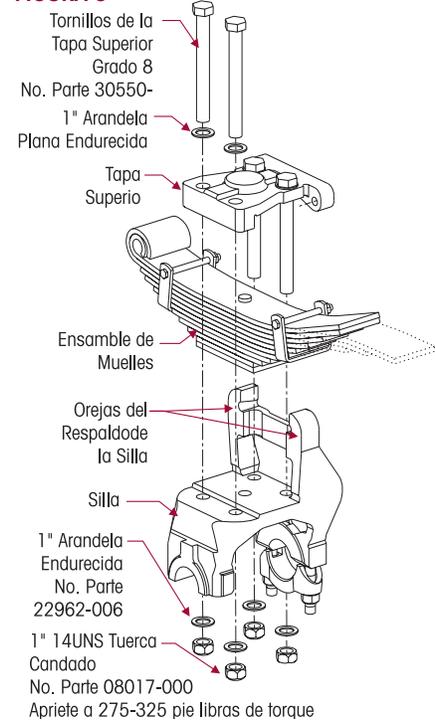


FIGURA 4

RT 340-523 Tapa Superior Tornillo de Cabeza Cuadrada de 3/4"
No. Parte 06813-000
Apriete a 100-150 pie libras de Torque

Tuerca de Seguridad de 3/4"
No. Parte 17342-000
Apriete a 100-150 pie libras de Torque

Rondana de Seguridad de 3/4"

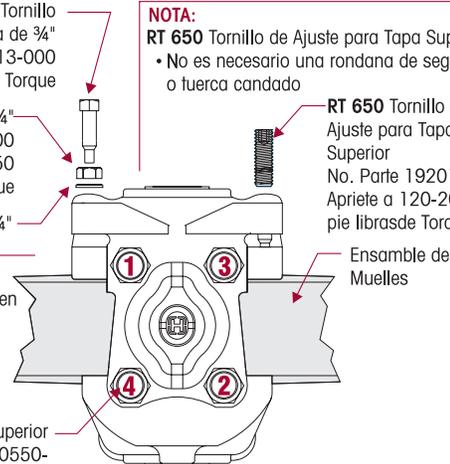
NOTA:

RT 650 Tornillo de Ajuste para Tapa Superior
• No es necesario una rondana de seguridad o tuerca candado

RT 650 Tornillo de Ajuste para Tapa Superior
No. Parte 19201-001
Apriete a 120-200 pie libras de Torque

Ensamble los tornillos de la tapa superior y uniformemente apriete en incrementos de 100 pie libras de torque en la secuencia correcta como se muestra. Apriete a 275-325 pie libras de torque.

1" 14UNS-2A Tornillo de Tapa Superior
No. Parte 30550-



www.hendrickson-intl.com



Hendrickson Mexicana
Av. Industria Automotriz #200
Parque Industrial Sliva Aeropuerto
Apodaca, N.L., México C.P. 66600

(81) 8288-1300
Fax (81) 8288-1301