

PROCEDIMIENTO TECNICO

SUSPENSIONES HT250US

TEMA: Procedimiento de Reemplazo de Tornillo de Amortiguador

NO. PUBLICACION: L725SP (Reemplaza a AM12 Rev A y L619)

FECHA: Diciembre 1999

Reemplace el tornillo inferior del amortiguador con el kit de reemplazo de tornillo (S-24024).

IMPORTANTE: Para las partes incluidas en el kit de reemplazo de tornillo, consulte la tabla abajo.

REEMPLAZO DE TORNILLO INFERIOR DE AMORTIGUADOR

CUERDA SIN DAÑO

1. Si la cuerda de la tuerca dentro de la viga no esta dañada, ensamble el montaje inferior del amortiguador con las partes de los renglones no sombreados de la lista de partes.
2. Apriete el tornillo hexagonal (SA-10200-6) a 210-235 pie-lbs (285-319 N•m) de torque.

CUERDA DAÑADA

IMPORTANTE: Si la tuerca para el montaje inferior del amortiguador esta faltante, contacte el departamento de Servicios Técnicos de Hendrickson al tel. (81) 8156-1300 para asistencia.

1. Afloje el tornillo de montaje superior del amortiguador y aleje la parte inferior del amortiguador del agujero de montaje.
2. Remueva las cuerdas de la tuerca de montaje inferior del amortiguador dentro de la viga de la suspensión taladrándolas con una broca de $\frac{3}{4}$ ".

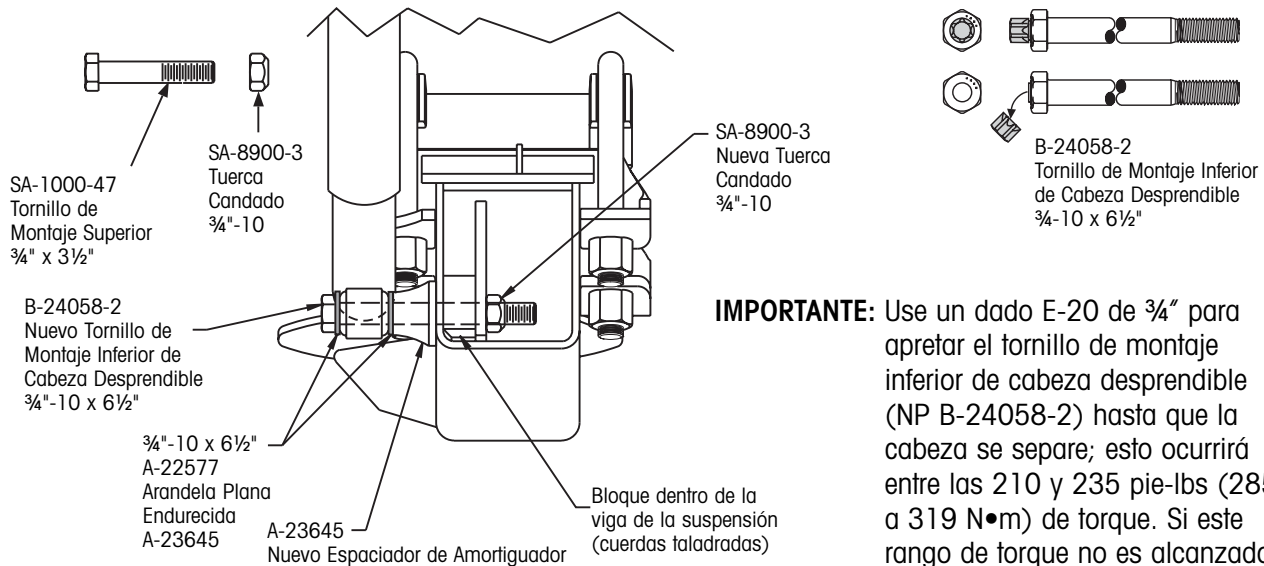
KIT DE REEMPLAZO NP S-24024 (POR AMORTIGUADOR)		
NUMERO DE PARTE	DESCRIPCION	CANTIDAD
B-24058-2	Tornillo de Montaje Inferior de Cabeza Desprendible $\frac{3}{4}$ "-10 x $6\frac{1}{2}$ "	1
SA-8900-3	Tuerca Candado $\frac{3}{4}$ "-10	2
A-22577	Arandela Plana Endurecida	2
A-23645	Espaciador	1
SA-1000-47	Tornillo de Montaje Superior $\frac{3}{4}$ " x $3\frac{1}{2}$ "	1
L619	HT250US Procedimiento de Reemplazo de Tornillo de Amortiguador	1
SA-10200-6	Tornillo de Montaje Inferior $\frac{3}{4}$ "-10 x $5\frac{3}{4}$ "	1

3. Inserte la nueva tuerca candado (SA-8900-3) a través de la parte trasera de la viga de la suspensión y colóquela sobre el recién taladro agujerado de $\frac{3}{4}$ ".
4. Inserte el tornillo de cabeza desprendible (B-24058-2) a través de la arandela plana, amortiguador, arandela plana, espaciador y el agujero de $\frac{3}{4}$ " (ver figura abajo). Rosque el tornillo en la tuerca.
5. Asegure la tuerca candado con una llave de $1\frac{1}{8}$ ".
6. Use un dado E-20 de $\frac{3}{4}$ " para apretar el tornillo inferior hasta que la cabeza desprendible se separe entre los 210 y 235 pie-lbs de torque.
7. Visualmente inspeccione todos los componentes para verificar que la tornillería este apretada.

REEMPLAZO DE TORNILLO SUPERIOR DE AMORTIGUADOR

IMPORTANTE: Este procedimiento de reemplazo es opcional, a menos que el tornillo superior de montaje requiera reemplazo.

1. Remueve el tornillo superior de montaje de amortiguador existente.
2. Inserte un tornillo de $3\frac{1}{2}$ " (NP SA-1000-47) a través del amortiguador.
3. Rosque la tuerca candado al tornillo de montaje superior.
4. Asegure la tuerca con una llave de $1\frac{1}{8}$ " y apriete el tornillo a 210-235 pie-lbs (285-319 N•m) de torque.



IMPORTANTE: Use un dado E-20 de $\frac{3}{4}$ " para apretar el tornillo de montaje inferior de cabeza desprendible (NP B-24058-2) hasta que la cabeza se separe; esto ocurrirá entre las 210 y 235 pie-lbs (285 a 319 N•m) de torque. Si este rango de torque no es alcanzado, pueden ocurrir fallas en el amortiguador que pueden ocasionar daños a la suspensión y/o componentes.