



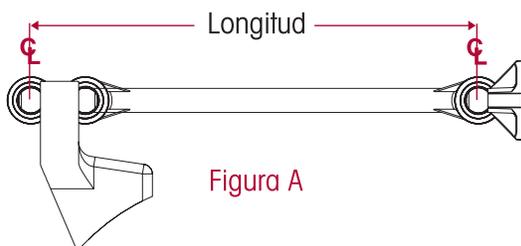
La ULTRA ROD® reemplaza a la barra de torsión de dos piezas antigua de Hendrickson.

Para asegurar la adecuada medición para el reemplazo de la barra de torsión, verifique lo siguiente:

- Si la barra de torsión que esta siendo reemplazada es una ULTRA ROD, mida la distancia de centro a centro de los tubos extremo de la barra de torsión usada. Ensamble la nueva barra a la misma longitud.
- Si la barra de torsión usada no es una ULTRA ROD, es importante verificar como esta montada la barra y mida como se muestra en las **Figuras A, B y C.**

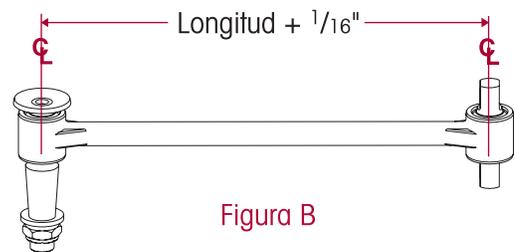
MONTAJE EXTERNO

Mida la distancia de centro a centro de los tubos extremo de la barra de torsión usada. Ensamble la nueva barra a la misma longitud.



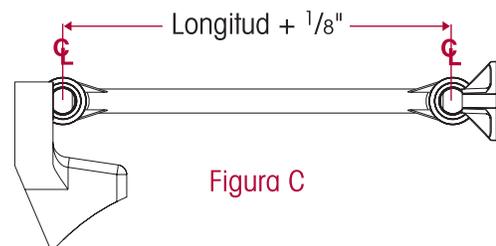
MONTAJE ESPARRAGO-CONICO

Mida la distancia de centro a centro de los tubos extremo de la barra de torsión usada y añada 1/16" cuando ensamble la nueva barra.



MONTAJE INTERNO

Mida la distancia de centro a centro de los tubos extremo de la barra de torsión usada y añada 1/8" cuando ensamble la nueva barra.



INSTRUCCIONES DE REEMPLAZO DE BUJES



Los bujes de las barras HENDRICKSON ULTRA ROD son más fácil y rápidos de instalar, y no requieren herramientas especiales.

Usted requerirá:

- Una prensa vertical con capacidad de al menos 10 toneladas
- Una herramienta de recibo (un tubo de acero de 5" de largo, 2" de diámetro interno por 1/4" de espesor de pared)

NO USE CALOR O SOPLETE PARA REMOVER LOS BUJES DE LAS BARRAS DE TORSION. EL USO DE CALOR AFECTARA LA FORTALEZA DE LAS BARRAS DE TORSION.



1 Soporte el tubo extremo de la barra de torsión y céntralo en la herramienta de recibo. Empuje directamente en el perno del buje tipo espárrago hasta que el buje salga del tubo extremo de la barra de torsión.



2 Limpie e inspeccione el diámetro interno de los tubos extremos de la barra de torsión, remueva la suciedad o rebabas con una lija o pulidor.



3 Lubrique el diámetro interno de los tubos extremos de la barra de torsión y los nuevos bujes de hule con aceite vegetal (comestible). **NO USE** lubricante a base de petróleo o jabón.



4 Soporte el tubo extremo de la barra de torsión y céntralo en la herramienta de recibo. Los bujes bar pin tipo espárrago deben tener las partes planas del perno posicionadas al mismo ángulo del buje removido para facilitar la instalación.



5 Empuje directamente en el perno del buje tipo espárrago. Exceda la posición final deseada por aproximadamente 3/16".



6 Empuje el buje nuevamente por el lado opuesto y centre el buje con respecto al tubo extremo. Permita que el lubricante se disipe por cuatro horas antes de instalar la barra de torsión.

www.hendrickson-intl.com

HENDRICKSON

Hendrickson Mexicana
Av. Rogelio González Caballero No. 850-B
Apodaca, N.L., México C.P. 66600

(81) 8156-1300
Fax (81) 8156-1301